

# CERTYFIKAT SPAWALNICZY

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2015.0007.004**

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1  
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

<b>Producent</b>	<b>Zakłady Mechaniczne 'BUMAR - LABEDY' S.A.</b>	
	<b>ul. Mechaników 9 44-109 Gliwice POLSKA</b>	
<b>Specyfikacja techniczna</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>	
<b>Klasa Wykonania</b>	<b>EXC3 według EN 1090-2</b>	
<b>Procesy spawalnicze</b> <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG	
<b>Grupa materiałowa</b>	1.1, 1.2, 3.1, 3.2 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3	
<b>Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Bartosz Zarzycki, IWE	urodzony 01.04.1985
<b>Zastępca</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Marcin Jop, EWE Jan Kwiatek, IWE	urodzony 11.09.1973 urodzony 18.08.1980
<b>Potwierdzenie</b>	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej	
<b>Początek ważności</b>	17.11.2022	
<b>Termin ważności</b>	16.11.2025	
<b>Uwagi</b>	patrz na odwrocie	

**Miejsce wystawienia / data**

Düsseldorf, 07.12.2022  
Swider

  
Dipl.-Ing. Gurschke  
Kierownik Jednostki  
Certyfikującej